



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 398/2025

DEFEKTA NDT s.r.o.
se sídlem Beranových 130, 199 00 Praha 9 - Letňany
IČO 29022169

pro zkušební laboratoř č. 1079
Materiálová zkušebna

Rozsah udělené akreditace:

Mechanické, metalografické, chemické a korozní zkoušky kovových materiálů, nedestruktivní zkoušky svarů a materiálů, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 30/2023 zde dne 26. 1. 2023, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **26. 1. 2028**

V Praze dne 30. 7. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 398/2025 ze dne: 30. 7. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.
objekt číslo 1079, Materiálová zkušebna
Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu má laboratoř k dispozici u vedoucího laboratoře ve formě „Seznam činností v rámci flexibilního rozsahu akreditace“.

Laboratoř poskytuje stanoviska a interpretace výsledků zkoušek.

Detailní informace k činnostem v rozsahu akreditace (stanovované analyty) jsou uvedeny v části „Upřesnění rozsahu akreditace“.

Zkoušky:

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1	Destruktivní zkoušky			
1.1	Zkouška tahem	PP 1 (ČSN EN ISO 6892-1; ČSN EN ISO 5178; ČSN EN ISO 4136; ČSN EN ISO 6892-2; ASTM E8; ASTM E21; ASME Code Sect. II, Part A, SA 370; ASME Code Sect. IX, QW 150; ASME Code Sect. IX, QW 462; ASME CODE Sect I, PW 53)	Kovové materiály	A, D
1.2	Zkouška rázem v ohybu	PP 2 (ČSN ISO 148-1; ČSN EN ISO 148-2; ČSN EN ISO 148-3; ČSN EN ISO 9016; ASME CODE Sect VIII, DIV 1, UG 84; ASME CODE Sect VIII, DIV 2, 3.11.7)	Kovové materiály	A, D
1.3	Zkouška ohybem	PP 3 (ČSN EN ISO 7438; ČSN EN ISO 5173; ASTM E290; ASME Code Sect. II, Part A, SA 370; ASME Code Sect. IX, QW 160; ASME Code Sect. IX, QW 462; ASME Code Sect. IX, QW 466; ASME CODE Sect I, PW 53)	Kovové materiály	A, D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 398/2025 ze dne: 30. 7. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.
objekt číslo 1079, Materiálová zkušebna
Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1.4	Zkouška tvrdosti	PP 4 (ČSN EN ISO 6506-1 (HBW 2,5, HBW 10 – pouze pro oceli); ASTM E10; ASME Code Sect. II, Part A, SA 370; ČSN EN ISO 6507-1 (HV 5, HV 10, HV 30); ČSN EN ISO 9015-1; ASTM E384; ASTM E18; ČSN EN ISO 6508-1 (pouze HRC))	Kovové materiály	A, D
1.5*	Stanovení vybraných prvků v oceli metodou optické emise	PP 5 (ASME CODE Sect II, Part A, SA/A 353; ASME CODE Sect II, Part A, SA/A 751)	Kovové materiály	A, B, D
1.6	Stanovení odolnosti korozivzdorných ocelí vůči mezikrystalové korozi	PP 6 (ČSN EN ISO 3651-2; ASTM A262, Practice E; GOST 6032-17)	Kovové materiály	A, D
1.7	Stanovení odolnosti korozivzdorných ocelí mezikrystalové korozi měřením úbytku hmotnosti	PP 7 (ASTM A262, Practice C; ČSN EN ISO 3651-1; ASTM A262, Practice B)	Kovové materiály	A, D
1.8	Stanovení nekovových vměstků v oceli	PP 8 (ČSN ISO 4967; GOST 1778-22)	Kovové materiály	A, D
1.9	Stanovení velikosti zrna mikrograficky	PP 9 (ČSN EN ISO 643, čl. 6.3.1, 6.3.2; ASTM E112; GOST 5639-82)	Kovové materiály	A, D
1.10	Metalografické hodnocení tvářených hutních výrobků	PP 10 (ČSN 42 0469)	Kovové materiály	A, D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 398/2025 ze dne: 30. 7. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.
objekt číslo 1079, Materiálová zkušebna
Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
1.11	Makroskopická a mikroskopická kontrola	PP 11 (ČSN EN ISO 6520-1; ČSN EN ISO 5817; ČSN EN ISO 17639; ČSN EN ISO 15614-1; ČSN EN ISO 15614-8; ASME CODE Sect. IX, QW 183; ASME CODE Sect IX, QW 184; ASME CODE Sect IX, QW 193; ASME CODE Sect IX, QW 462; ASME CODE Sect IX, QW 470; ČSN 42 0467; ASTM E340; GOST 10243-75	Kovové materiály	A, D
1.12	Zkouška rozlomením svarů	PP 12 (ČSN EN ISO 9017; ČSN EN ISO 5817; ASME CODE Sect IX, QW 182; ASME CODE Sect IX, QW 462)	Kovové materiály	A, D
1.13	Zkouška rozšiřováním	PP 13 (ČSN EN ISO 8493; ASME CODE Sect II, PART A, SA 370; ASME CODE Sect II, PART A, SA 450; ASME CODE Sect II, PART A, SA 1016)	Kovové materiály – trubky	A, D
1.14	Zkouška smáčknutím	PP 14 (ČSN EN ISO 8492; ASME CODE Sect II, PART A, SA 370; ASME CODE Sect II, PART A, SA 450; ASME CODE Sect II, PART A, SA 530; ASME CODE Sect II, PART A SA 1016)	Kovové materiály – trubky	A, D
1.15*	Stanovení obsahu feritu na principu magnetické indukce	PP 15 (ČSN EN ISO 8249; ČSN EN ISO 17655; AWS A4. 2M)	Kovové materiály	A, D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 398/2025 ze dne: 30. 7. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.
objekt číslo 1079, Materiálová zkušebna
Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
2	Nedestruktivní zkoušky			
2.1*	Zkouška ultrazvuková	PP 16 (ČSN EN 10160; ČSN EN 10228-3; ČSN EN 10228-4; ČSN EN 10306; ČSN EN 10307; ČSN EN 10308; ČSN EN 12680-1; ČSN EN 12680-2; ČSN EN 12680-3; ČSN EN ISO 16809; ČSN EN ISO 16810; ČSN EN ISO 17640; ASME CODE V, Art. 4, 5, 23)	Kovové materiály, svarové spoje, odlitky, výkovky	A, D
2.2*	Zkouška radiografická	PP 17 (ČSN EN ISO 5579; ČSN EN ISO 17636-1; ČSN EN ISO 17636-2; ČSN EN 12681-1; ČSN EN 12681-2; ASME CODE V, Art. 2, 22)	Kovové materiály, svarové spoje, odlitky	A, D
2.3*	Zkouška magnetickou metodou práškovou	PP 18 (ČSN EN 1369; ČSN EN 10228-1; ČSN EN ISO 9934-1; ČSN EN ISO 9934-2; ČSN EN ISO 9934-3; ČSN EN ISO 10893-5; ČSN EN ISO 17638; ASME CODE V, Art. 7, 25)	Kovové materiály, svarové spoje, odlitky, výkovky	A, D

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 398/2025 ze dne: 30. 7. 2025**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DEFEKTA NDT s.r.o.
objekt číslo 1079, Materiálová zkušebna
Kampelíkova 908, Kukleny, 500 04 Hradec Králové

Pořadové číslo ¹	Přesný název zkušebního postupu / metody	Identifikace zkušebního postupu / metody ²	Předmět zkoušky	Stupně volnosti ³
2.4*	Zkouška kapilární	PP 19 (ČSN EN 1371-1; ČSN EN 1371-2; ČSN EN 10228-2; ČSN EN ISO 3452-1; ASME CODE V, Art. 6, 24)	Kovové materiály, svarové spoje, odlitky, výkovky	A, D
2.5*	Zkouška vizuální	PP 20 (ČSN EN 13018; ČSN EN ISO 17637; ASME CODE V, Art. 9)	Kovové materiály, svarové spoje, výkovky	A, D

¹ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² u datovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy, u nedatovaných dokumentů identifikujících zkušební postupy se používá nejnovější platné vydání uvedeného postupu (včetně všech změn)

³ stupeň volnosti: A – Flexibilita týkající se materiálů/výrobků (předmět zkoušky), B – Flexibilita týkající se komponent/parametrů/vlastností, C – Flexibilita týkající se výkonnosti metody, D – Flexibilita týkající se metody.

Laboratoř může modifikovat zkušební postupy s uvedeným stupněm volnosti v dané oblasti akreditace při zachování principu měření. Není-li uveden žádný stupeň volnosti, nemůže laboratoř pro danou zkoušku uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Upřesnění rozsahu akreditace:

Pořadové číslo zkoušky	Detailní informace k činnostem v rozsahu akreditace (stanovované analyty)
1.5	Fe, S, As, Mo, Nb, Co, Pb, Zr, Al, C, Cr, Cu, Mn, Ni, Ti, V, W, N, B, P, Sn, Sb, Si

Vysvětlivky:

PP	pracovní postup
HBW	tvrdost podle Brinella
HRC	tvrdost podle Rockwella
HV	tvrdost podle Vickerse
ASME Code	norma Americká společnost strojních inženýrů
ASTM	americká technická norma
AWS	Americká společnost svářečů